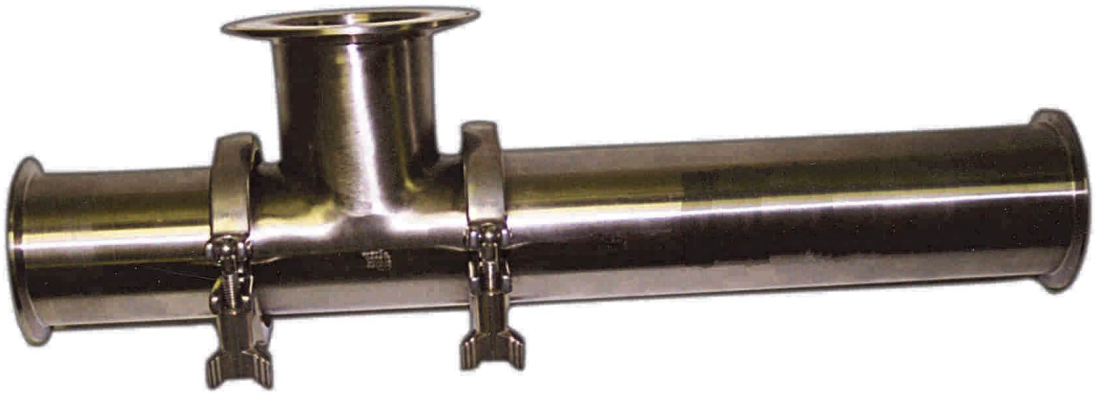
TRANSFLUIDMIX - ZA PRIMENE NA TEČNOSTI I RASTVORE

Efikasno mešanje i otapanje predstavljaju važan deo svakodnevnih tehnoloških operacija u najvažnijim industrijskim procesima. Odgovarajuće mešanje, dodavanje i dinamička obrada (raspršivanje i razvijene površine kontakta) važni su u obezbeđivanju brze hidratacije, uniformne disperzije, brzog prenošenja i maksimalnih karakteristika proizvoda.

U bilo kom procesu gde se mešaju praškovi, zrna, kristali, pigmenti ili gelovi sa tečnošću u međusobnom kontaktu između primarnog (pogonskog) fluida i sekundarnog (usisnog) protoka, u komori za mešanje, TRANSFLUIDMIX uređaj obezbeđuje kvalitetnu mešavinu. Veće raspršivanje, turbulencija i veći međusobni kontakt omogućavaju bržu dinamičku obradu i turbulentno mešanje. Odgovarajuće mešanje, dodavanje i termička obrada važni su u obezbeđivanju homogenih proizvoda.



Ukratko, TRANSFLUIDMIX omogućava brzu disperziju, hidrataciju i topljivost čestica sa velikim brzinama strujanja, bez grudvica, kapljica, čepova i mikročestica. Intenzivno vrtloženje u komori za mešanje TRANSFLUIDMIX-a pospešuje pun potencijal hemijskih dodataka i pun potencijal suvih praškastih ili zrnastih dodataka. Maksimalne karakteristike proizvoda postižu se uniformnim otapanjem praha, kristala, zrnastih materijala, pigmenata, polimera, smola, gelova i raznih vrsta škroba. Specifični zahtevi primene mogu varirati, ali ultimativni zahtev je obezbediti homogeni proizvod.

Uređaj TRANSFLUIDMIX predstavlja strujnu pumpu-kompresor bez pokretnih delova. Pogonsku snagu obezbeđuje centrifugalna ili zapreminska pumpa. Fluidna struja pod pritiskom se konvertuje iz energije pritiska u veliku brzinu kada fluid ulazi u mlaznicu jedinstvene konfiguracije. Isticanjem velikom brzinom mlazna struja proizvodi jak usis u komori za mešanje TRANSFLUIDMIX-a, koji kroz usisni otvor uvlači praškaste, zrnaste materijale ili sekundarni fluid u komoru za mešanje. Promena momenta količine kretanja javlja se kada prašak prekida pogonski fluid. Dinamička turbulencija između dve komponente proizvodi uniformnu strujnu mešavinu koja se transportuje srednjom brzinom pogonske i brzine usisavanja, kroz konstantan prečnik u kome se odvija mešanje. Difuzor smanjuje vrednost brzine i konvertuje energiju brzine natrag u pritisak sa minimumom gubitaka energije, obezbeđujući efikasan povrat pritiska i neposredno mešanje u kratkom vremenu na velikoj dužini. Pri tome nema začepljenja u komori za mešanje ili pri prolaženju, sprečavajući zgrudvanje i povrat kroz levak.

PREDNOSTI TRANSFLUIDMIX-a

- **Brzo mešanje**
- **Dinamička obrada**
- **Brza hidratacija**
- **Jednoliko otapanje**
- **Zadržavanje prašine**
- **Maksimalne karakteristike**
- **Stabilizacija**
- **Transport na velike udaljenosti**
- **Minimalno uvlačenje vazduha**
- **Nema pokretnih delova, vibracija, buke, eksplozivnosti**
- **Jednostavnost konstrukcije i eksploatacije**
- **Pouzdanost rada**
- **Tehnologičnost izrade i dugovečnost**
- **Omogućavaju veliko sniženje kapitalnih investicija i skraćuju vreme izrade**
- **Transportabilnost uređaja u cilju ugradnje na različitim instalacijama**
- **Realizuju potpunu hermetizaciju sistema pripreme**
- **Širok dijapazon izbora i regulacije parametara.**

TRANSFLUIDMIX je jednostavan za instaliranje i zahteva minimalno održavanje s obzirom da nema pokretnih delova. TRANSFLUIDMIX se postavlja horizontalno ili pod uglom.

Mešanje i dinamička obrada pomoću TRANSFLUIDMIX-a donose uštede u proizvodnom procesu. Karakteristike mešanja smanjuju količinu hemikalija potrebnih za postizanje optimalnih fizičkih osobina.

Materijali od kojih se izrađuje TRANSFLUIDMIX su ugljenični čelik i nerđajući čelik za sanitarne primene, smole, kiseline, rastvarače, petrohemijske mešavine i sl.

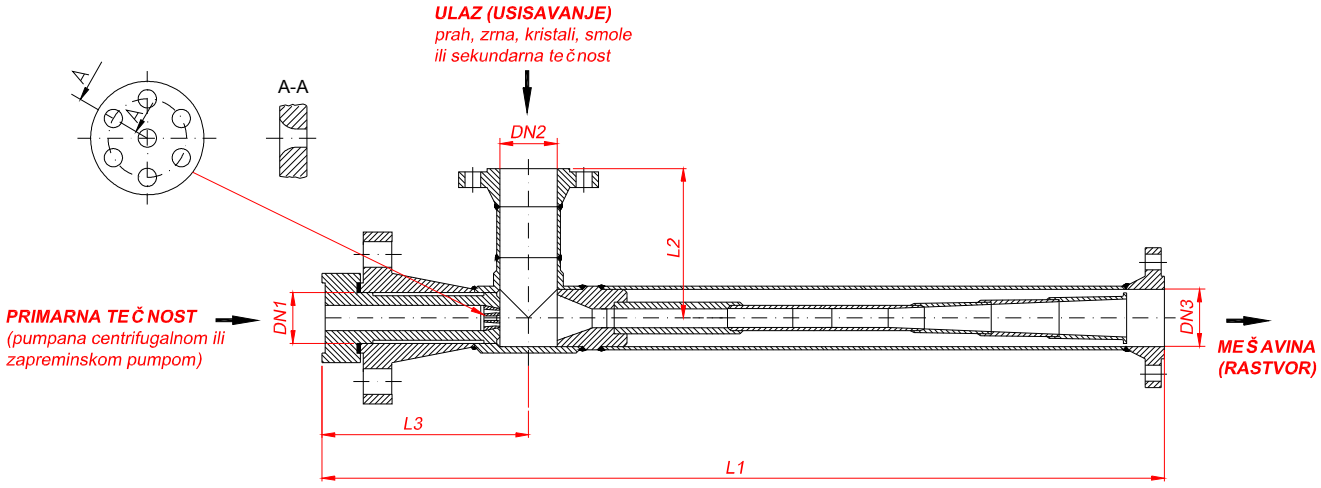
PRIMENE

- **Naftna i petrohemijska industrija**
- **Ekologija**
- **Poljoprivreda**
- **Hemijska industrija**
- **Prehrambena industrija, kozmetika i farmacija**

TRANSFLUIDMIX može uspešno mešati sledeće hemikalije:

ACRYLAMIDES
ALUMINUM SALTS
ALUMINUM CHLORIDE
ALUMINUM SILICATE
AMMONIUM BICARBONATE
AMMONIUM CARBONATE
AMMONIUM CHLORIDE
AMMONIUM NITRATE
AMMONIUM SULFATE
BARITE
BARIUM ALUMINATE
BARIUM BROMIDE
BARIUM CHLORIDE
BARIUM SULFATE
BENTONITE
BIOPOLYMERS
BRINES
CADMIUM BROMIDE
CALCIUM CHLORIDE
CALCIUM NITRATE
CALCIUM OXIDE
CALCIUM PHOSPHATE
CARBOXYMETHYL CELLULOSE
CHELATES
CLAYS
COAGULANTS
DIATOMACEOUS EARTH
EMULSIFIERS
FERRIC SALTS
FERROUS SALTS
FLOCCULANTS
LIGNITE
LIGNOSULFONATE
LIME
MAGNESIUM SULFATE
MANGANESE ACETATE
NITROGEN
PERLITE
PHOSPHATE
POLYACRYLAMIDES
POTASSIUM CARBONATE
BPOTASSIUM CHLORIDE
STARCHES
SULFURATED POTASH
SODA ASH
SODIUM ACRYLAMIDES
SODIUM CHLORIDE
SODIUM NITRATE
SODIUM PHOSPHATE
SODIUM SULFITE
UREA PRODUCTS
XANTHAN GUM
ZINC SULFATE
ZINC SULFATE MONOHYDRATE

TEHNIČKI PODACI



mm

Model	DN1	DN2	DN3	L1 (max.)	L2	L3
TFM-01	50 (40)	50	50	800	200	220
TFM-02	65 (50)	65	65	1000	220	250
TFM-03	80 (65)	80	80	1250	280	280
TFM-04	100 (80)	100	100	1600	320	320
TFM-05	150 (100)	150	150	2500	400	400

INSTALACIJA



Raspored pokazuje fleksibilnost u izboru usisa korišćenjem cevi i levka.

TIPIČNO POSTROJENJE





Model pokazan sa by-pass levkom tako da usisna cev može biti spojena da direktno uvlači materijal iz vreće ili kontejnera.

